

**PENERAPAN PERATURAN BANK INDONESIA (PBI) NO. 16/1/PBI/2014  
TENTANG PERLINDUNGAN KONSUMEN JASA SISTEM  
PEMBAYARAN TERHADAP NASABAH YANG DIRUGIKAN AKIBAT  
PEMBOBOLAN ATM PADA BANK MANDIRI KCP JAKARTA  
DEPARTEMEN KEUANGAN**



**SKRIPSI**

**Oleh:**

**ALHAFIZH IHSAN NOWIRA  
E1A111061**

**KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI  
UNIVERSITAS JENDERAL SOEDIRMAN  
FAKULTAS HUKUM  
PURWOKERTO  
2017**