

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengamatan dan pengolahan data pada penelitian ini, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Hasil produktivitas rata-rata pekerjaan pemancangan tiang pancang menggunakan metode *crew balance chart* adalah sebesar 3,65 batang/jam, sedangkan dengan menggunakan metode *process chart* dan *cycle chart* sebesar 4,47 batang/jam.
2. Dengan menggunakan metode *crew balance chart*, *process chart* dan *cycle chart* didapatkan peningkatan produktivitas pekerjaan tiang pancang. Adapun perbaikan yang dapat dilakukan antara lain:
 - A. Pada metode *crew balance chart* didapatkan peningkatan produktivitas pekerja dengan cara menghilangkan beberapa *idle* atau tundaan yang dilakukan oleh para pekerja, selain itu peningkatan juga didapatkan dari pembagian beban tugas pekerja sehingga menghasilkan waktu siklus pekerjaan yang lebih singkat dan beban tugas tiap pekerja yang lebih seimbang satu sama lain.
 - B. Pada metode *process chart* didapatkan peningkatan produktivitas pekerjaan dengan cara menghilangkan semua *delay* yang terjadi pada proses pekerjaan pemancangan tiang pancang sehingga didapatkan waktu optimal yang dibutuhkan untuk melakukan pemancangan tiang pancang.

C. Pada metode *cycle chart* didapatkan peningkatan produktivitas pekerjaan dengan cara mengubah metode pelaksanaan dimana pada pekerjaan mengatur tiang pancang dan dolly serta melepas ikatan tiang pancang dilakukan secara parallel atau bersamaan dengan penekanan tiang pancang dengan cara mengubah tugas operator 1 menjadi pekerja 2 sehingga ketika pengaturan posisi tiang pancang dan dolly serta pelepasan ikatan tiang pancang dilakukan, operator 1 dapat berfokus pada penekanan tiang pancang.

5.2 Saran

Setelah melakukan penelitian ini, maka dapat diberikan beberapa saran sebagai berikut:

1. Kontraktor atau konsultan pengawas sebaiknya menggunakan *process chart*, *crew balance chart* dan *cycle chart* ketika terjadi keterlambatan proyek pada pekerjaan tertentu, terutama pada pekerjaan kritis untuk menghitung produktivitas pekerjaan. Karena dengan menggunakan metode tersebut, faktor penyebab keterlambatan lebih jelas terlihat sehingga perbaikan yang diberikan akan lebih tepat sasaran dibandingkan dengan metode konvensional.
2. Untuk penelitian sejenis perlu diperhatikan hal-hal berikut:
 - A. Melakukan *survey* pendahuluan sebelum penelitian untuk mengetahui lokasi dan kondisi proyek sehingga persiapan pengambilan data lebih matang.
 - B. Mengembangkan penelitian ini lebih lanjut pada jenis pekerjaan yang sama namun dengan alat berat yang berbeda untuk hasil pengkajian yang lebih luas.