

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari pengumpulan data dan pengolahan data untuk usulan perancangan tata letak pada CV Anugrah Jaya Sejahtera yang telah dilakukan, maka kesimpulan yang didapatkan sebagai berikut:

1. Berdasarkan perhitungan dari kebutuhan mesin untuk memenuhi target produksi yang diinginkan pada proses *automatic* di mesin *auto cutting* dan *auto chamfer* tidak mengalami kekurangan. Sedangkan, kebutuhan mesin pada proses *manual* di mesin *manual cutting* mengalami kekurangan 2 unit mesin dan di mesin *manual chamfer* mengalami kekurangan 1 unit mesin.
2. Berdasarkan hasil perhitungan total jarak perpindahan material dengan metode *rectilinear* dari *existing layout* sebesar 148.2 m dan *layout* usulan memiliki jarak sebesar 110.88 m. Selisih jarak perpindahan antara *existing layout* dan *layout* usulan yaitu sebesar 37.32 m, dengan efisiensi jarak perpindahan material sebesar 25.18%.
3. Hasil perhitungan dari total momen perpindahan material pada *existing layout* sebesar 18981.3 m/bulan. Sedangkan, *layout* usulan didapatkan total momen perpindahan material sebesar 15621.21 m/bulan. Selisih momen perpindahan material sebesar 3360.09 m/bulan, dengan efisiensi total momen perpindahan material sebesar 17.7%.

6.2 Saran

Adapun beberapa saran yang diberikan untuk perusahaan dan penelitian selanjutnya yaitu:

1. Bagi pihak perusahaan jika akan menerapkan hasil penelitian ini, maka perusahaan perlu menambah mesin yang sudah tersedia sesuai dengan hasil perhitungan kebutuhan mesin pada penelitian ini.
2. Penelitian ini berdasarkan kuantitatif jarak perpindahan dan momen perpindahan material. Oleh karena itu, diperlukan penelitian lebih lanjut pada CV Anugrah Jaya Sejahtera mengenai waktu pemindahan material, biaya *material handling*.