

DAFTAR PUSTAKA

- Ahbe, S., Weihofen, S., & Welge, S. (2017). *The Ecological Scarcity Method*. Germany: Springer.
- Bashori, H., Pratikto, & Sugiono. (2015). Penjadwalan Flow Shop Dengan Penerapan Cross Entropy-Genetic Algorithm (Cega) Untuk Meminimasi Makespan . *Jemis Vol 3*, 35-42.
- Budiman, M. A. (2010). Pendekatan Cross Entropy-Genetic Algorithm Untuk Permasalahan Penjadwalan Job Shop Tanpa Waktu Tunggu Pada Banyak Mesin. *Jurusan Teknik Industri Gakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya*, 1-11.
- Chen, X. (2010). Transformation Methods Penalty and Barrier Methods. *George Institute of Technology System*.
- Eylul, G. D. (2008). A Simulated Annealing Application On Flowshop Sequencing Problem : A Comparative Case Study. *DERGIPARK*, 357-377.
- Firdaus, M., Masudin, I., & Utama, D. M. (2015). Penjadwalan Flowshop Menggunakan Simulated Annealing. *Spektrum Industri Vol 13 No.1*, 1-14.
- Frischknecht, R., & Knöpfel, S. B. (2013). *Swiss Eco-Factors 2013 According to the Ecological Scarcity Method*. Bern: Federal Office for Environment.
- Hidayat, M., Ekawati, R., & Ferdinant, P. F. (2017). Minimasi Makespan Penjadwalan Flowshop Menggunakan Metode Algoritma Campbell Dudek Smith (CDS) dan Metode Algoritma Nawaz Encscore Ham (NEH) di PT. Krakatau Wajatama. *Jurnal Teknik Industri Universitas Sultan Ageng Tirtayasa*, 1-8.
- Ishibuchi, H., Misaki, S., & Tanaka, H. (1995). Modified Simulated Annealing Algorithms for The Flowshop Sequencing Problem. *European Journal of Operation Research*, 388-398.
- Kelton, W., Sadowski, R., & Sadowski, D. (2002). *Simulation with Arena 2nd Edition*. New York: McGraw-Hill.
- Kurnia, M., Isya, M., & Zaki, M. (2018). Tingkat Kebisingan Yang Dihasilkan Dari Aktivitas Transpotasi (Studi Kasus Pada Sebagian Ruas Jalan Manek Roo,

- Sisingamaraja dan Gajah Mada Meulaboh). *Jurnal Arsip Rekayasa Sipil dan Perencanaan*, 1-9.
- L. Y., Li, X., Gao, L., & Lu, C. (2017). Energy-efficient job shop scheduling problem with variable spindle speed using a novel multi-objective algorithm. *Advances in Mechanical Engineering*, 1-21.
- Lahdji, F. M. (2016). *Implementasi Algoritma Hybrid Cross Entropy – Genetic Algorithm Untuk Menyelesaikan Single Stage Capacitated Warehouse Location Problem (Studi Kasus : PT. Petrokimia Gresik)*. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Low, C., & Wu, T.-H. (2005). Mathematical Modelling of Multi-Objective Job Shop Scheduling with Dependent Setups and Re-entrant Operations. *Advance Manufacture Technology*, 181-189.
- Masruroh, N. (2013). ANALISA PENJADWALAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE AMPBELL DUDECK SMITH, PALMER, DAN DANNENBRING DI PT.LOKA REFRAKTORIS SURABAYA. *Teknik Industri FTI-UPN"Veteran" Jatim*, 158-171.
- Masudin, I., Utama, D. M., & Susastro, F. (2014). Penjadwalan Flowshop Menggunakan Algoritma Nawaz Enscore HAM. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri Vol.13*, 54-59.
- Metawati, N. (2017). Evaluasi Pemenuhan Standar Tingkat Kebisingan Kelas di SMPN 23 Bandung. *Jurnal INVOTEC Volume IX*, 145-156.
- Modrák, V., & Pandian, R. S. (2010). Flow Shop Scheduling Algorithm To Minimize Completion Time For N-Jobs M-Machines Problem. *Technical Gazette*, 273-278.
- Nadia, V., Dewi, D. S., & Sianto, M. E. (2010). Penjadwalan Produksi Dan Perencanaan Persediaan Bahan Baku Di Pt. Wahana Lentera Raya . *Widya Teknik Vol 2*, 179-192.
- Nasution, H. (1999). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Jakarta: PT Guna Widya Tama.
- Neelam, T., Varshney, R., & Chandramouli, A. (2013). Six Decades of Flowshop Scheduling. *Journal of Scientific & Engineering Research Volume 4 Issue 9*, 854-864.
- Neiraa, E. M., Barrera, D., & Torres, J. R. (2017). Flow-shop scheduling problem under uncertainties: Review and trends . *International Journal of Industrial Engineering Computations*, 399-426.

- Niebels, B., & Freivelds, A. (2009). *Design of Cognitive Work : Niebel's Methods, Standards and Work Design*. New York: McGraw-Hill.
- Nurdiansyah, R. (2016). Optimasi Penjadwalan Flowshop Menggunakan Algoritma Hybrid Differential Evolution. *Jurnal Rekayasa Energi Manufaktur Vol 1 No.2*, 43-48.
- Ponnambalam, S., Aravindan, P., & Sreenivasa, P. (2001). Comparative evaluation of genetic algorithms for job-shop scheduling. *Production Planning & Control Vol 12*, 560-574.
- Pratiwi, F. R., Rahman, A., & Tantrika, C. F. (2014). Penjadwalan Hybrid Flowshop Dengan Integer Linear Programming Untuk Meminimasi Makespan (Studi Kasus: Pt. Dwisutra Setia Agung Surabaya). *Teknik Industri Universitas Brawijaya*, 940-951.
- Santosa, B., & Willy, P. (2011). *Metoda Metaheuristik Konsep dan Implementasi*. Surabaya: Guna Widya.
- Satriyanto, E., & Yuwono, W. (2008). PEMBUATAN MEDIA TEKNIK PENGUKURAN PRODUKTIVITAS PEKERJA TERINTEGRASI PADA PERANGKAT PENGAMAT WAKTU. *Prosiding Seminar Nasional Teknik Informatika*, 37-45.
- Seda, M. (2015). Mathematical Models of Flow Shop and Job Shop Scheduling Problems. *International Journal of Applied Mathematics and Computer Sciences Volume 4 Number 4*, 241-246.
- Setiyorini, D. (2011). Analisis Strategi Pengembangan Industri Kecil Knalpot di Kabupaten Purbalingga. *UNNES*, 1-9.
- Setyono, A., & Novianto, S. (2013). Penerapan Interpolasi Linier untuk Deteksi Garis Lurus pada Citra Gambar. *TECHNO COM Vol 12 No 3*, 143-149.
- Suprayogi, D., & Mahmudy, W. (2015). Penerapan Algoritma Genetika Traveling Salesman Problem with Time Window: Studi Kasus Rute Antar Jemput Laundry. *Jurnal Buana Informatika Volume 6 Nomor 2*, 121-130.
- Sutalaksana, I. (1979). *Teknik tata Cara Kerja*. Bandung: ITB.
- Tabrizi, B. H. (2018). Integrated planning of project scheduling and material procurement considering the environmental impact. *ELSEVIER*, 103-115.
- Tampubolon. (2018). Penggunaan Algoritma Genetika pada Persoalan *Multiobjective Jobshop*. Universitas Sumatra Utara.

- Uttari, S. (2008). Produk Main Frame Pada Mesin Punch Exentrik di PT. Beton Perkasa Wijaksana. *Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional Jakarta*.
- Wang, J.-B., Cheng, C., & Wang, D. (2012). Minimazing Makespan in A Two Machine Flowshop With Effects of Deterioration and Learning. *SPRINGER Vol 6 Issue 7*, 1393-1409.
- Widagdo, G. U. (2015). Analisis Perhitungan Waktu Baku Dengan Menggunakan Metode Jam Henti Pada Produk Pulley di CV. Putra Mandiri Jakarta. *Jurnal Pasti No.2*, 169-183.
- Widodo, D. S., & Ellianto, M. S. (2015). Penjadwalan Flow Shop Dengan Pendekatan Cross Entropy-Genetic Algorithm Untuk Menurunkan Makespan Pada Pembuatan Roda Gigi . *Jurnal Teknik Industri HEURISTIC, vol 12, no 2*, 100-116.
- Widodo, W. (2014). Ekonomi Aglomerasi, Firm-level Efisiensi, dan Produktivitas Pertumbuhan (Bukti Empiris dari Indonesia). *Bulletin of Indonesian Economic Studies 50 (2)*, 291-299.
- Wildan, W. R., Setyanto, N. W., & Rahman, A. (2016). Penjadwalan pada Mesin Paralel Identik untuk Meminimasi Makespan dengan Menggunakan Pendekatan Mixed Integer Linear Programming. *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Industri Universitas Brawijaya Vol.2 No. 5*, 1112-1123.
- Wignjosobroto, S. (2000). Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu Teknik Analisis untuk Peningkatan Produktivitas Kerja. Surabaya: Guna Widya.
- Yellanki, S. (2013). Simulated Annealing Approach to Flowshop Schedulling. *Semantic Scholar*, 1-13.
- Yeniay, O. (2005). Penalty Function Methods for Constrained Optimization With Genetic Algorithm. *Mathematical and Computational Applications, Vol. 10, No. 1*, 45-56.
- Yin, L., Li, X., Gao, L., & Lu, C. (2017). Energy-efficient Job Shop Scheduling Problem With Variable Spindle Speed Using a Novel Multi-Objective Algorithm. *SAGE Vol 9*, 1-21.
- Zhanga, Y., Jin Wang , & Liu, Y. (2017). Game Theory Based Real-Time Multi-Objective Job Shop Schedulling Considering Enviromental Impact. *ELSEVIER*, 1-35.