

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian dan analisa postur didapatkan kesimpulan sebagai berikut :

1. Identifikasi keluhan MSDs pada seluruh pekerja memiliki nilai individu 59, 75, 72, 65, 72 dan 63. Yang berarti terdapat 3 pekerja dengan tingkat risiko sedang dan 3 pekerja tingkat risiko tinggi. Berdasarkan hasil rekapitulasi penilaian kuesioner *Nordic Body Map* (NBM) dapat diketahui bagian tubuh yang paling dikeluhkan ketika bekerja yaitu leher bawah, leher atas, punggung, lengan atas kanan, siku kanan dan pergelangan tangan kanan.
2. Berdasarkan penilaian metode WERA, diketahui permasalahan tertinggi terdapat pada aktivitas penyerutan dengan 5 pekerja pada tingkat risiko sedang yang berarti memerlukan penyelidikan dan perubahan stasiun kerja secepatnya dan 1 pekerja pada tingkat risiko tinggi yang berarti pekerjaan tidak dapat diterima dan perlu dilakukan perbaikan segera. Dengan skor akhir paling tinggi yaitu 46 yang masuk dalam kategori tinggi dan paling rendah 39 masuk dalam kategori sedang.
3. Perancangan desain bangku baru menggunakan metode EFD dan data antropometri yaitu memiliki spesifikasi panjang bangku 150 cm, lebar bangku 40 cm, tinggi bangku dapat disesuaikan antara 97,7 – 113,54 cm, material alas bangku kayu laban yang sudah di pernis dan *stainless steel* untuk kaki bangku, keawetan dapat bertahan minimal 5 tahun, fitur penyimpanan berupa gantungan dan 1 stop kontak di bawah alas bangku.
4. Perhitungan ulang WERA pada postur kerja pekerja menggunakan desain bangku baru pada aktivitas penyerutan didapatkan skor akhir 31 yang berarti terdapat penurunan tingkat risiko yang dialami pekerja jika menggunakan desain bangku baru.

6.2 Saran

Berdasarkan penelitian telah dilakukan adapun saran yang dapat diberikan untuk penelitian selanjutnya adalah sebagai berikut :

1. Bangku belum dapat diuji secara langsung sehingga perlu tahap evaluasi lebih lanjut sebelum diimplementasikan.
2. Menggunakan *software* lain selain *solidworks* untuk proses menggambar desain agar bisa lebih meendapatkan keakuratan dalam menentukan ukuran.

