

## LAPORAN TUGAS AKHIR

# OPTIMASI PARAMETER PROSES *3D PRINTING* CREALITY CR-10S PRO V2 UNTUK MENINGKATKAN AKURASI DIMENSI SPESIMEN AKSESORIS MENGGUNAKAN PENDEKATAN TAGUCHI

Disusun untuk memenuhi salah satu persyaratan memperoleh gelar Sarjana  
Teknik Industri pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik  
Universitas Jenderal Soedirman



Disusun Oleh:

**Hendra Prayoga**  
**H1E020018**

**KEMENTRIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI**  
**UNIVERSITAS JENDERAL SOEDIRMAN**  
**FAKULTAS TEKNIK**  
**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**  
**PURBALINGGA**  
**2024**