

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

1. Terdapat pengaruh *preheating* pada suhu 39°C dan 60°C terhadap kekuatan kompresi resin komposit *bulk-fill*.
2. Kekuatan kompresi resin komposit *bulk-fill* yang di-*preheating* pada suhu 39°C menunjukkan nilai yang lebih rendah jika dibandingkan dengan kelompok *preheating* pada suhu 60°C, namun menunjukkan nilai yang lebih tinggi jika dibandingkan dengan kelompok kontrol yang tidak di-*preheating*.
3. Kekuatan kompresi resin komposit *bulk-fill* yang di-*preheating* pada suhu 60°C menunjukkan nilai yang lebih tinggi jika dibandingkan dengan kelompok *preheating* pada suhu 39°C dan kelompok kontrol yang tidak di-*preheating*.

5.2 Saran

1. Penelitian selanjutnya dapat melakukan *preheating* menggunakan alat yang mampu mengontrol suhu dengan baik seperti *composite warmer* atau oven.
2. Penelitian selanjutnya dapat melakukan pengukuran suhu pada alat pemanas sebelum dilakukan *preheating* resin komposit.
3. Penelitian selanjutnya dapat melakukan *preheating* menggunakan cetakan yang baku guna menghasilkan ukuran sampel dengan lebih konsisten.