

V. KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

1. Pembagian elemen kerja pada penelitian ini dikelompokkan menjadi dua kelompok yaitu proses penggilingan gabah dan proses pengemasan beras.
 - a. Elemen kerja penggilingan gabah terdiri dari menuang gabah ke intake, membersihkan kotoran pada *blower/paddy cleaner*, *controlling* pada mesin *husker*, *controlling* pada mesin *separator*, memasang karung pada lubang outlet dan mengumpulkan BPK yang jatuh, *controlling* pada mesin *polisher*, mempercepat laju beras pada grader ayakan, memasukkan beras ke karung, dan penimbangan beras.
 - b. Elemen kerja pengemasan beras terdiri dari menuang beras dari karung ke alas karung, penyortiran beras, memasukkan beras ke kemasan, dan merekatkan kemasan.
2. Waktu baku pada proses penggilingan gabah sebesar 5.920,55 detik/100 kg beras dan proses pengemasan beras sebesar 27.549,81 detik/100 kg beras.
3. Rekomendasi perbaikan sistem kerja
 - a. Rekomendasi perbaikan proses penggilingan gabah adalah menghilangkan elemen yang tidak diperlukan dan melakukan perawatan dan perbaikan secara keseluruhan terhadap semua alat mesin pada RMU “Teaching Industry” Unsoed.
 - b. Rekomendasi perbaikan pada proses pengemasan beras yaitu menghilangkan elemen penyortiran beras.
 - c. Rekomendasi perbaikan lingkungan kerja pada proses penggilingan gabah diharapkan pekerja menggunakan masker.

B. Saran

Perlu adanya penelitian lebih lanjut dengan mengoptimalkan kapasitas kinerja yaitu melakukan proses pengeringan pada RMU “Teaching Industry” Unsoed.

