

ABSTRAK

PERANCANGAN INTERVAL PEMELIHARAAN PADA MESIN BINACCHI USN-2200 DENGAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM) II* (STUDI KASUS PT. GALENIUM PHARMASIA LABORATORIES)

Bagas Pratama Hidayatullah

H1E019022

Dampak pertumbuhan dan persaingan global yang cepat dalam industri farmasi, yang memaksa perusahaan untuk mempertahankan proses produksi yang efisien dan efektif. Fokus penelitian ini adalah pada pentingnya perawatan dan pemeliharaan mesin untuk memastikan kontinuitas produksi dan menghindari kerugian akibat kegagalan mesin. Studi kasus pada PT. Galenium Pharmasia Laboratories menunjukkan bahwa perusahaan ini belum menerapkan sistem pemeliharaan yang baik, yang menyebabkan tingginya downtime dan biaya pemeliharaan. Penelitian ini bertujuan untuk merancang interval pemeliharaan yang dapat meningkatkan keandalan mesin menggunakan metode Reliability Centered Maintenance (RCM) II, yang telah terbukti efektif dalam merancang penjadwalan interval pemeliharaan dan menurunkan downtime. Hasil penelitian menunjukkan bahwa *Reliability Centered Maintenance (RCM) II* mampu menghasilkan interval perawatan yang efektif, dengan perubahan nilai kehandalan untuk komponen Pressure Distribution Valve sebesar 94%, untuk komponen Pneumatic Press sebesar 88%, untuk komponen Rotary Encoder sebesar 80%.

Kata Kunci: *Interval, RCM II, Perancangan*

ABSTRACT

DESIGNING MAINTENANCE INTERVALS ON BINACCHI USN-2200 MACHINES WITH RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM) II METHOD (CASE STUDY PT. GALENIUM PHARMASIA LABORATORIES)

Bagas Pratama Hidayatullah

H1E019022

The impact of rapid growth and global competition in the pharmaceutical industry, which forces companies to maintain efficient and effective production processes. The focus of this research is on the importance of machine care and maintenance to ensure production continuity and avoid losses due to machine failure. A case study at PT Galenium Pharmasia Laboratories shows that this company has not implemented a good maintenance system, which leads to high downtime and maintenance costs. This research aims to design maintenance intervals that can improve machine reliability using the Reliability Centered Maintenance (RCM) II method, which has been proven effective in designing maintenance interval scheduling and reducing downtime. The results showed that Reliability Centered Maintenance (RCM) II was able to produce effective maintenance intervals, with an change in reliability value for Pressure Distribution Valve components by 94%, for Pneumatic Press components by 88%, for Rotary Encoder components by 80%.

Key Words: *Interval, Eye RCM II, Designing*