

## DAFTAR PUSTAKA

- Afandi, M. N., Rizqi, A. W., & Hidayat. (2022). *Analisis 5S pada area tempat produksi di PT Ravana Jaya Gresik*.
- Gumiwang, A. (2022). *Menperin: Kemampuan Manufaktur Menguat, Dibuktikan PMI Naik Sampai 53,7 pada September 2022*. Kementerian Perindustrian Republik Indonesia. <https://kemenperin.go.id/artikel/23592/Menperin:-Kemampuan-Manufaktur-Menguat,-Dibuktikan-PMI-Naik-Sampai-53,7-pada-September-2022>
- Gunasekaran, A., Subramanian, N., & Ngai, E. W. T. (2013). "Quality management in the 21st century: The view from business schools." *International Journal of Production Economics*, 146(1)
- Handiguna, R. A. (2009). *Manajemen pabrik : pendekatan sistem untuk efisiensi dan efektifitas*. Bumi aksara.
- Hardani, S.Pd.,M.Si., dkk. (2020). *Buku Metode Penelitian Kualitatif dan Kualitatif* (A. Husnu Abadi, A.Md. (ed.); Issue April). CV. Pustaka Ilmu Group Yogyakarta.
- Heragu, S. S. (2016). *Facilities Design (4th ed.)*. CRC Press Taylor Francis Group.
- Ismara, K., & Hertanto, D. (2008). *Management and Maintenance System for Vocational School Facilities*. Universitas Negeri Yogyakarta.
- Ivanov, D., T. A., & Schönberger, J. (2019). *Global Supply Chain and Operations Management: A Decision-Oriented Introduction to the Creation of Value (2nd ed)*. Springer.
- Khairani, D., & Syarifudin. (2015). *Perancangan ulang tata letak fasilitas dengan menggunakan metode konvensional berbasis 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, dan Shitsuke)*.
- Mellor, R., Hao, L., Zhang, J., & Xu, W. (2018). "Manufacturing in the age of experience: Digitization and sustainable production." *Journal of Manufacturing Processes*
- Nugraha, A. S., Desrianty, A., & Irianti, L. (2015). *Usulan perbaikan berdasarkan metode 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) untuk area kerja lantai produksi di PT. Panairsan Pratama*.
- Nugroho, R. E., Herwanto, D., & Anggraini, D. T. C. (2022). *Usulan perbaikan*

*lingkungan kerja pendekatan metode 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) pada CV Mulia Tata Sejahtera.*

- Okpala, Chikwendu, C., & Chukwumanya, O. (2016). Plant Layouts' Analysis and Design. *International Journal of Advanced Engineering Technology*, Vol. VII(III), 201–206.
- Osada, T. (2000). *Sikap kerja 5s*. Jakarta PPM.
- Patil, S., Sharma, B., & Haridas, N. (2020). Cycle Time Reduction in Manufacturing Industry by Designing a Milling Fixture: A Case Study. *International Journal of Research in Engineering, Science and Management*, Volume-3(Issue-6).
- Pertiwi, P. M. (2019). Evaluasi Terhadap Efektifitas Layout Dengan Menggunakan Current Material Flow & Improved Layout Pada Ozzy Clothing. *Universitas Atma Jaya Jogjakarta*.
- PPutri, R. E., & Ismanto, W. (2019). *Analisis lingkungan kerja menggunakan metode 5S dan diagram pie pada Gudang 03 Electrical Divisi Supply Chain PT. XYZ.*
- Russell, R. S., & Taylor, B. W. (2000). *Operations Management: Multimedia Version* (3rd ed). Prentice Hall.
- Setyadi, N. (2024). *Analisis penerapan metode 5S untuk optimalisasi efisiensi Gudang 03 Electrical PT. XYZ.*
- Siska, M., & Azizi, M. A. (2018). *Analisa 5S pada rantai produksi PT. Sutra Benta Perkasa.*
- Sugiyono. (2014). *Metode Penelitian kuantitatif, kualitatif dan R & D*. Alfabeta.
- Tompkins, J. A., White, J. A., Bozer, Y. A., & Tanchoco, J. M. A. (2010). *Facilities Planning*. John Wilwy & Sons, Inc.
- Utari, P. W., Hasibuan, Y. M., & Nasution, R. H. (2020). Perancangan ulang tata letak fasilitas dengan menggunakan metode konvensional berbasis 5S. *Jurnal Teknologi dan Teknik Industri (JITEKH)*, 8(2), 85-91. ISSN 2338-5677 Cetak, ISSN 2548-6646 Online.
- Wahyu, P., & Meuthia, Y. (2020). *Perancangan ulang tata letak fasilitas dengan menggunakan metode konvensional berbasis 5S.*
- Wiguna, W., Susanto, B., & Tukiran, M. (2022). *Application of 5S (Seiri, Seiso,*

*Seiketsu, Shitsuke) in the mobile shop work area as an effort to increase work productivity (case study at PT. XYZ).*

