

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

1. Persentase penurunan nilai BOD limbah cair industri tapioka mencapai maksimal terjadi pada voltase 12 volt, pH larutan 1, dan waktu elektrolisis selama 5 jam pada setiap jenis elektroda.
2. Material elektroda yang paling efektif digunakan sebagai elektroda untuk penurunan nilai BOD limbah cair industri tapioka menggunakan metode elektrokimia adalah C/C dengan persentase penurunan nilai BOD pada kondisi terbaik yaitu 100% dan nilai BOD sebesar 0 mg/L.

#### **5.2 Saran**

Penelitian selanjutnya, perlu dilakukan variasi arus listrik karena arus merupakan salah satu faktor yang mempengaruhi proses elektrolisis.

