

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 KESIMPULAN**

1. Persentase penurunan nilai COD air limbah sablon yang maksimal didapatkan dengan mengelektrolisis air limbah sablon pada voltase 12 Volt, jarak elektroda 1 cm, pH 1 dan waktu selama 130 menit.
2. Persentase penurunan nilai COD air limbah sablon setelah dielektrolisis mencapai 100 % dengan nilai COD 0 mg/L.

#### **5.2 SARAN**

Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai penambahan variasi arus listrik terhadap persentase penurunan COD air limbah sablon menggunakan teknik elektrokimia agar waktu elektrolisisnya lebih singkat

