

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, maka dapat ditarik kesimpulan yaitu :

1. Berdasarkan pengamatan selama bulan April – Mei 2024 pada Bengkel Bubut Naga Biru, kinerja mesin produksi belum baik karena belum mencapai standar nilai yang diterapkan ORE yaitu sebesar 85%. Mesin bubut memiliki nilai ORE sebesar 34,18%, mesin korter memiliki nilai ORE sebesar 15,73%, mesin *frais* memiliki nilai ORE sebesar 9,04% dan mesin bor duduk memiliki nilai ORE sebesar 4,42%.
2. Mesin produksi yang belum mencapai standar nilai yang diterapkan ORE, selanjutnya dilakukan analisis *Six Big Losses*. Dari identifikasi menggunakan metode *Six Big Losses*, didapatkan hasil bahwa faktor *losses* pada mesin bubut yaitu *breakdown losses, set up and adjustment losses, idling and minor stoppage losses* dan *reduce speed losses*, mesin korter faktor *losses*-nya yaitu *breakdown losses, set up and adjustment losses* dan *reduce speed losses*, mesin *frais* faktor *losses*-nya yaitu *breakdown losses, set up and adjustment losses* dan *reduce speed losses* serta mesin bor duduk faktor *losses*-nya yaitu *set up and adjustment losses* dan *reduce speed losses*.
3. Rekomendasi penerapan yang dapat diberikan pada Bengkel Bubut Naga Biru berdasarkan hasil kinerja dari mesin produksi yaitu menerapkan *Total Productive Maintenance* dengan cara menerapkan dasar dari pilar TPM seperti 5S (*seiri, seiso* dan *seiketsu*), selanjutnya menerapkan pilar TPM yaitu *autonomous maintenance* dan *education & training*. Lalu melakukan kerja sama dengan perusahaan terkait, hal tersebut dilakukan agar produktivitas perusahaan tercapai.

6.2 Saran

Saran yang dapat diberikan untuk penelitian selanjutnya yaitu :

1. Dapat menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness* atau OEE yang berfokus pada kinerja peralatan pada penelitian selanjutnya.
2. Untuk penelitian selanjutnya dapat fokus pada *Total Productive Maintenance* seperti peralatan dan pemeliharaan kualitas yang berfungsi untuk meningkatkan produktivitas serta mengatasi akar penyebab masalah.

