

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

1. Persentase penurunan nilai COD limbah cair industri tapioka mencapai maksimal pada voltase 12 volt, pH larutan 1, dan waktu elektrolisis selama 300 menit untuk setiap jenis elektroda.
2. Material elektroda yang paling efektif digunakan sebagai elektroda untuk penurunan nilai COD limbah cair industri tapioka menggunakan teknik elektrokimia yaitu elektroda C/C dengan persentase penurunan nilai COD sebesar 100 % dengan nilai COD sebesar 0 mg/L.

#### **5.2 Saran**

Perlu dilakukan penelitian lanjutan untuk mempelajari pengaruh arus listrik terhadap persentase penurunan COD limbah cair industri tapioka menggunakan teknik elektrokimia agar waktu elektrolisisnya lebih singkat.

