

LAPORAN TUGAS AKHIR

PENJADWALAN *BATCH FLOWSHOP MULTI-ITEMS* DENGAN PEMROSES *BATCH-JOB* MEMPERTIMBANGKAN *LEARNING EFFECT* UNTUK MEMINIMALKAN *TOTAL ACTUAL FLOW TIME*

Disusun untuk memenuhi salah satu persyaratan memperoleh gelar
Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Jenderal Soedirman



Disusun Oleh :

Valent Okky Nurcahya

H1E020042

**KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS DAN
TEKNOLOGI
UNIVERSITAS JENDERAL SOEDIRMAN
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
PURBALINGGA
2025**