

RINGKASAN

Penelitian ini merupakan penelitian survei pada proses produksi yang dilakukan di PT. Pundi Indokayu Industri dengan produk kayu lapis yang berada di Kalibagor, Banyumas, Jawa Tengah. Judul penelitian ini adalah : “Optimalisasi Produksi Kayu Lapis untuk Menunjang Strategi Diferensiasi Produk PT. Pundi Indokayu Industri”.

Tujuan penelitian ini adalah untuk mencari kapasitas produksi kayu lapis yang paling menguntungkan bagi PT. Pundi Indokayu Industri.

Variabel yang diangkat dalam penelitian kali ini adalah, margin kontribusi, bahan baku, jam tenaga kerja, jam kerja mesin, dan jumlah permintaan.

Berdasarkan hasil penelitian dan analisis data menggunakan POM for Windows menunjukkan bahwa: Perusahaan dapat mencapai keuntungan yang optimal dengan memproduksi kayu lapis ukuran 9 mm sebanyak 14.521 unit, ukuran 12 mm sebanyak 402 unit, ukuran 15 mm sebanyak 25787 unit, dan ukuran 18 mm sebanyak 9.808 unit per bulannya. Terdapat peningkatan keuntungan setelah dilakukan optimasi dengan metode pemrograman linier sebesar Rp. 42.156.179,4 atau setara dengan 0,8 persen.

Implikasi dari kesimpulan di atas yaitu perusahaan sebaiknya menggunakan pemrograman linier dalam merencanakan kapasitas produksinya, karena terbukti lebih menguntungkan dibandingkan saat sebelum menggunakannya. produksi per bulan yang disarankan kepada perusahaan adalah dengan memproduksi kayu lapis ukuran 9 mm sebanyak 14.521 unit, ukuran 12 mm sebanyak 402 unit, ukuran 15 mm sebanyak 25787 unit, dan ukuran 18 mm sebanyak 9.808 unit per bulannya.

Kata Kunci : Pemrograman Linier, Strategi Diferensiasi, Optimalisasi Produksi

SUMMARY

This research is a survey research on the production process conducted at PT. Indokayu Industrial Pundi with plywood products located in Kalibagor, Banyumas, Central Java. The title of this research is: "Optimization of Plywood Production to Support the Product Differentiation Strategy of PT. Indokayu Pundi Industri".

The purpose of this study is to find the most profitable plywood production capacity for PT. Indokayu Industrial Pundi.

The variables raised in this study are contribution margins, raw materials, labor hours, machine hours, and number of requests.

Based on the results of research and analysis of data using POM for Windows shows that: Companies can achieve optimal profits by producing 9,521 units of 9 mm plywood, 40 mm units of 12 mm, 25787 units of 15 mm, and 18 mm of 9,808 units per month. There is an increase in profits after optimization with the linear programming method of Rp. 42.156.179,4 or equivalent to 0.8 percent.

The implication of the above conclusion is that companies should use linear programming in planning their production capacity, because it proves to be more profitable than before using it. the recommended monthly production to the company is to produce 9,521 units of 9 mm plywood, 402 units of 12 mm, 25787 units of 15 mm, and 9,808 units of 18 mm per month.

Keywords : Linear Programming, Differentiation Strategy, Production Optimization