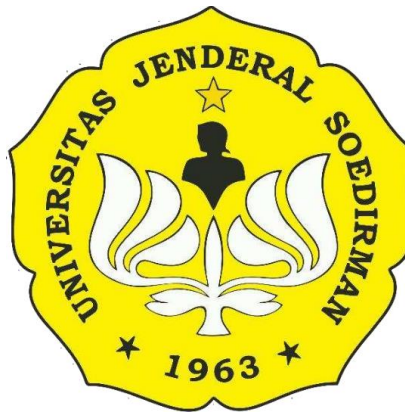


LAPORAN TUGAS AKHIR

OPTIMASI PARAMETER PROSES 3D *PRINTING* UNTUK MENGHASILKAN DIMENSI TERBAIK PADA FILAMEN PLA+ DAN PETG DENGAN PENDEKATAN METODE TAGUCHI-GREY

Disusun untuk memenuhi salah satu persyaratan memperoleh gelar Sarjana Teknik
pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik Universitas Jenderal
Soedirman



Disusun Oleh:

Sulthan Arkana Dzakirah

H1E021023

**KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS, DAN
TEKNOLOGI**

UNIVERSITAS JENDERAL SOEDIRMAN

JURUSAN TEKNIK INDUSTRI

PURBALINGGA

2025