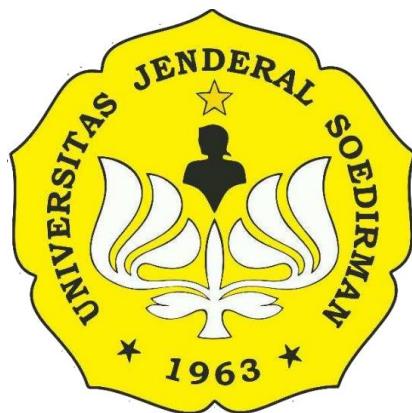


LAPORAN TUGAS AKHIR

**OPTIMASI PARAMETER PROSES 3D *PRINTING* UNTUK
MENGHASILKAN DIMENSI TERBAIK PADA FILAMEN
PLA+ DAN PETG DENGAN PENDEKATAN METODE
TAGUCHI-GREY**

Disusun untuk memenuhi salah satu persyaratan memperoleh gelar Sarjana Teknik
pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik Universitas Jenderal
Soedirman



Disusun Oleh:
Sulthan Arkana Dzakirah
H1E021023

**KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS, DAN
TEKNOLOGI**
UNIVERSITAS JENDERAL SOEDIRMAN
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
PURBALINGGA
2025