

RINGKASAN

Penelitian ini merupakan penelitian studi kasus pada penugasan tenaga kerja pada CV. Fadhilah Konveksi di Kuningan. Penelitian ini mengambil judul : "Optimalisasi Penugasan Tenaga Kerja dalam Upaya Meningkatkan Efisiensi Biaya Produksi. Studi kasus pada CV. Fadhilah Konveksi Kuningan". Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui kondisi optimal penugasan tenaga kerja dengan menggunakan metode Hungarian dan mengetahui biaya produksi optimal setelah dilakukan pengasalan tenaga kerja.

Hasil penelitian ini menyatakan bahwa penempatan tenaga kerja optimal untuk menyelesaikan tugas menjahit setiap jenis pakaian adalah Agus yang ditugaskan untuk menjahit PDH dengan waktu 55 menit, Eli ditugaskan untuk menjahit batik dengan waktu 34 menit, Nining ditugaskan untuk menjahit kemeja dengan waktu 40 menit, Santi ditugaskan untuk menjahit jaket dengan waktu 86 menit, dan yang terakhir Cicih ditugaskan untuk menjahit kaos dengan waktu 28 menit. Jadi setelah dilakukan penempatan tenaga kerja dengan menggunakan metode Hungarian terdapat efisiensi waktu sebesar 10,8 menit. Biaya produksi optimal yang didapat setelah dilakukan penempatan tenaga kerja optimal adalah dengan total biaya sebesar Rp. 400.700 untuk ke-lima jenis pakaian yang dijahit perunit nya, biaya produksi tersebut diperoleh dari menjumlahkan biaya bahan baku dengan biaya tenaga kerja langsung.

Implikasi dari kesimpulan diatas yaitu untuk meminimalkan waktu produksi, perusahaan dapat menggunakan metode Hungarian untuk melakukan penugasan tenaga kerja yang optimal. Selain untuk mengoptimalkan waktu produksi, penugasan tenaga kerja optimal juga dapat mengefisiensikan biaya produksi.

Kata kunci : Penugasan tenaga kerja, Metode Hungarian, Biaya Produksi

SUMMARY

This research is a case study research on the assignment problem in the CV. Fadhilah Convection in Kuningan. This research takes the title: "Optimizing the Assignment Problem in Efforts to Increase Production Cost Efficiency. Case study on CV. Fadhilah Convection Kuningan ". The purpose of this study is to determine the optimal conditions for the assignment problem using the Hungarian method and determine the optimal production costs after labor recruitment.

The results of this study stated that the optimal placement of labor to complete the task of sewing each type of clothing was Agus who was assigned to sew PDH with a time of 55 minutes, Eli was assigned to sew batik with a time of 34 minutes, Nining was assigned to sew a shirt with a time of 40 minutes, Santi was assigned to sew a jacket with a time of 86 minutes, and finally Cicih was assigned to sew a shirt with a time of 28 minutes. So after placing the workforce using the Hungarian method there is a time efficiency of 10.8 minutes. Optimal production costs obtained after placement of optimal workforce is a total cost of Rp. 400,700 for the five types of clothing sewn by the unit, the production cost is obtained by adding up the cost of raw materials with direct labor costs.

The implication of the conclusion above is to minimize production time, companies can use the Hungarian method to perform optimal workforce assignments. In addition to optimizing production time, the assignment of optimal labor can also make production costs more efficient.

Keywords: Assignment Problem, Hungarian Method, Production Costs