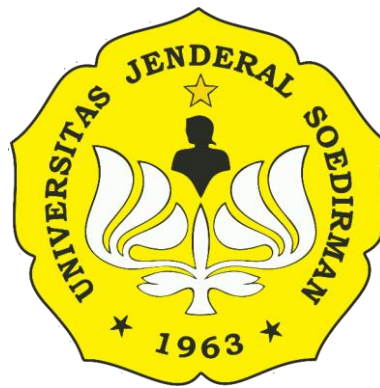


**PENINGKATAN KUALITAS PRODUK PADA *WORKCENTER*  
APESA1 MENGGUNAKAN PENDEKATAN *LEAN SIX SIGMA*  
(STUDI KASUS: PT DIRGANTARA INDONESIA)**

Disusun untuk memenuhi salah satu persyaratan memperoleh gelar  
Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik  
Universitas Jenderal Soedirman



Disusun Oleh :

**MARTA ROMAULI CRISANTI NAINGGOLAN  
H1E022061**

**KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS,  
DAN TEKNOLOGI  
UNIVERSITAS JENDERAL SOEDIRMAN  
FAKULTAS TEKNIK  
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
PURBALINGGA  
2026**