

DAFTAR PUSTAKA

- Anggara, T., Pratikto, P., & Sonief, A. (2020). Penjadwalan Perawatan dengan Metode Campbell Dudek Smith (CDS) untuk Meningkatkan Produksi Mesin Recycle Waste Tembakau. *Jurnal Rekayasa Mesin*.
<https://doi.org/10.21776/ub.jrm.2020.011.01.12>.
- Antari, N., Harini, L., & Tastrawati, N. (2021). ANALISIS PENJADWALAN PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE *CAMPBELL DUDEK SMITH* DAN DANNENBRING DALAM MEMINIMUMKAN TOTAL WAKTU PRODUKSI BERAS. *E-Jurnal Matematika*.
<https://doi.org/10.24843/mtk.2021.v10.i04.p345>.
- Astuti, F., Wahyudin, W., & Azizah, F. N. (2022). Perancangan Ulang Tata Letak Area Kerja Untuk Meminimasi Waktu dan Jarak Aliran Proses Produksi. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 21(1), 20.
<https://doi.org/10.20961/performa.21.1.52313>
- Baharuddin, A. V., Afris, W. H., & Saputri, Y. I. (2022). Pengukuran Waktu Kerja Standar pada Proses Produksi di IKM Donat Kampar Galesong. *Journal of Agro-Industry Engineering Research*, 1(1), 58–62.
- Baharuddin, S. R., Riana, R. I., & Anwar, F. (2024). Penjadwalan produksi untuk meminimalkan makespan time dengan menggunakan metode *Campbell Dudek Smith*. *Jurnal Teknik Mesin, Industri, Elektro dan Informatika (JTMEI)*, 3(4), 303–313. <https://doi.org/10.55606/jtmei.v3i4.4600>
- Baker, K.R. & Trietsch 2019, *Principles of Sequencing and Scheduling*, 2nd edn, Wiley, Hoboken.

- Chapman, S.N., Gatewood, A.K., Arnold, J.R.T. & Clive, L.M. 2014, Introduction to Materials Management Ninth Edition, Pearson Education, Inc. Dengan Menggunakan Metode Branch And Bound', Jurnal Teknik Industri, vol. 17,
- Emmons, H., & Vairaktarakis, G. (2013). Flow Shop Scheduling: Theoretical Results, Algorithms, and Applications (1st ed.). Springer US.
<https://doi.org/10.1007/978-1-4614-5152-5>
- Erlina 2020, 'Analisa Pengukuran Kinerja Rantai Pasok dengan Model Supply Chain Operation Reference (SCOR) PT. XYZ di Bogor', Indikator, vol. 4, no. 2, p. 353473.
- F., Sayuti, M., & T, A. (2020). OPTIMASI PENJADWALAN PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE *CAMPBELL DUDEK SMITH* (DI PT. XYZ). *Industry Xplore*. <https://doi.org/10.36805/teknikindustri.v5i2.1126>.
- Gao, K., Huang, Y., Sadollah, A., & Wang, L. (2020). A review of energy-efficient scheduling in intelligent production systems. *Complex and Intelligent Systems*, 6(2), 237–249. <https://doi.org/10.1007/s40747-019-00122-6>
- Ginting, R. 2022, Penjadwalan Mesin Sistem, Algoritma, Pemecahan Masalah Dan Penerapan, 2nd edn, Medan, p. 1.
- Groth, M., Schumann, M. & Nickerson, R. 2023, 'Characteristics of Production Scheduling Problems in the Era of Industry 4.0 – A Review of Machine Learning Algorithms for Production Scheduling', Conference paper, pp. 119–27.
- Hidayat, N.P.A., Cakravastia, A., Samadhi, T.M.A.A. & Halim, A.H. 2018a, 'Multi-items Batch Scheduling Model for a Batch Processor to Minimize Total Actual Flow Time of Parts through the Shop', Jurnal Teknik Industri,

Hidayat, N.P.A., Cakravastia, A., Samadhi, T.M.A.A. & Halim, A.H. 2018b, 'Multi-items Batch Scheduling Model for a Batch Processor to Minimize Total Actual Flow Time of Parts through the Shop', *Jurnal Teknik Industri*, vol. 20, no. 1, pp. 73–88.

Kementerian Perindustrian 2022, 'Menperin: Satu Abad Industri Tekstil Indonesia, Dari Zaman Kolonial Hingga Berjaya di Era Digital', *Kemenperin.Go.Id*, 29 July.

Lesmana, N.I. 2016, 'Penjadwalan Produksi Untuk Meminimalkan Waktu Produksi Mashuri, C., Mujiyanto, A. H., Sucipto, H., & Arsam, R. Y. (2020). Penerapan algoritma *Campbell Dudek Smith* (CDS) untuk optimasi waktu produksi pada penjadwalan produksi. *Jurnal Sistem Informasi Bisnis*, 10(2), 131–136. <https://doi.org/10.21456/vol10iss2pp131-136>

Muti, A. A., Sari, T. N., & Ahmad, N. H. (2022). Determinasi Patokan Waktu Pabrikasi Dengan Stopwatch Time Study (Studi Kasus Cemilan Sbr). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 8(1), 36–40. <https://doi.org/10.33884/jrsi.v8i1.6370>
no. 1, pp. 42–50.

Pinedo, M.L. 2022, *Scheduling Theory, Algorithms, and Systems*, 6th edn, Springer, New York.

Pramana, M. F. A., Prasetiyo, H., & Helianty, Y. (2025). Penentuan Jadwal Produksi Menggunakan Algoritma *Campbell Dudek Smith* dan Dannenbring dalam Optimasi Waktu Produksi. *Kocenin Serial Konferensi No. 1 (2025)*, TIO09, 1–10. <https://publikasi.kocenin.com/index.php/pakar/issue/archive>

Pratama, D. T. (2020). Analisis beban kerja dan pengalokasian jumlah tenaga kerja pada PT Tsamarot Indonesia. *Scientific Journal of Industrial Engineering*, 1(2),

- Sari, T.N. & Rahmawati 2020, 'Pengaruh Pertumbuhan Penjualan, Return On Asset dan Debt To Equity Ratio Terhadap Nilai Perusahaan pada Perusahaan Sub Sektor Tekstil dan Garmen yang Terdaftar di Bursa Efek Indonesia Tahun 2016-2018', Jurnal Riset Manajemen Indonesia, vol. 2, no. 3, pp. 124–30.
- Siswanto, S., Widodo, E. M., & Rusdijjati, R. (2021). Perancangan Alat Pengupas Salak dengan Pendekatan Ergonomi Engineering. Borobudur Engineering Review, 1(1), 25–38. <https://doi.org/10.31603/benr.3164>
- Upadhyay, S., Garg, S.K. & Sharma, R. 2023, 'Analyzing the Factors for Implementing Make-to-Order Manufacturing System', Sustainability, vol. 15, no. 15, pp. 1–22.
- Wahyuningrum, D. A., Montororing, Y. D. R., & Siregar, D. (2021). Analisis Beban Kerja dan Perhitungan Waktu Baku dengan Metode Stopwatch Time Study pada Operator SPBU XYZ. Seminar Nasional Teknik Dan Manajemen Industri, 1(1), 90–102. <https://doi.org/10.28932/sentekmi2021.v1i1.27>
- Wang, L., Pan, Z. & Wang, J. 2021, 'A Review of Reinforcement Learning Based Intelligent Optimization for Manufacturing Scheduling', Complex System Modeling and Simulation, vol. 1, no. 4, pp. 257–70.
- Yudisha, N. (2021). Perhitungan waktu baku menggunakan metode Jam Henti pada proses Bottling. <https://doi.org/10.54123/vorteks.v2i2.73> Jurnal VORTEKS, 2(2), 85–90